

TOP モンキ形トルクヘッド

HY20-10TH HY26-12TH HY30-15TH
HY38-18TH HY49-22TH

<取扱説明書>

この度は「TOP モンキ形トルクヘッド」をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

■ TOP プリセット形トルクハンドル、及びヘッド交換式デジタルトルクハンドル専用のトルクヘッドです。

- ◆ 製品をご使用される前に、この取扱説明書を良くお読みになり、正しくご使用下さい。
- ◆ お読みになられた後は、いつでも読めるように大切に保管して下さい。
- ◆ 別途、取扱説明書をご入用の場合、当社ホームページよりダウンロードすることができます。

注意の警告マークについて

お使いになる人や、他の人への危害や財産への損害を未然に防止するため、必ずお守り頂く内容を次の要領で説明しています。

★説明内容を無視し、誤った使い方をした時に生じる危険や損害の程度を下の表示で区分し、説明しています。

⚠ 警告
誤った使い方をしますと使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を説明しています。

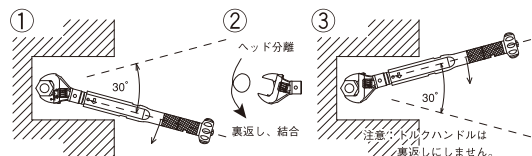
⚠ 注意
誤った使い方をしますと使用者が傷害又は財産への損害が発生する可能性が想定される内容を説明しています。

⚠ 注意 に区分した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載してありますので守って下さい。

本品の特長

1. レンチを30°以上振るスペースがあれば使用可能です。

TOP モンキ形トルクヘッドは着脱式で、モンキ形トルクヘッドを分離し裏返し再びトルクハンドルと結合することで、先端のくわえ部の向きを±15°変えることができます。これによりトルクハンドルを30°以上振る空間さえあればボルト・ナットのトルク締めが可能です。(既存のモンキ形トルクレンチは頭部の向きを変えられないので60°以上レンチを振るスペースが無いと使用できません。)



①→②→③→②→①を繰り返すことで30°以上のスペースで使用できます。

2. バックラッシュレスウォーム搭載 (PAT.)

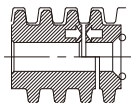
本品のウォームにはバックラッシュレスウォームを組み込んでいます。下あごのラックとウォームのかみ合いのバックラッシュ(背隙)をゼロにして以下のような効果を発揮します。

■ 開口寸法がズレにくいので作業率がアップします。

2分割したウォームが下あごのラックを挟みつけるので、ウォーム自体が勝手に回転することが無くなり、ボルト・ナットをくわえる度にウォームを調整するという面倒な動作がほとんど無くなります。

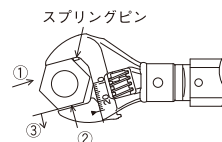
■ スパナよりもボルト・ナットの角を傷めません。

遊び(ガタ)が無く、常に正味の開口寸法状態なので、ボルト・ナットとの隙間の調整が楽でスパナを使用するよりもくわえ面との隙間を少なくしてナットを駆動でき、ナットの角を傷めません。



開口寸法の合わせ方

A. ボルト・ナットにスプリングピンが当たるまでくわえ部を差し込みます。(図①)



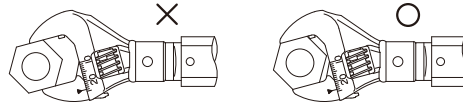
B. バックラッシュレスウォームを回して下あごをボルト・ナットにピッタリ付けます。(図②)

C. バックラッシュレスウォームを僅かに逆回転して抜き差し分の隙間を作ります。(図③)

(逆回転の量は目盛を見ながらウォームを回すと下あごの微少の移動が容易になります。)

⚠ 警告

● ボルト・ナットをくわえる時は、スプリングピンにボルト・ナットが当たるまでしっかりと差し込んで下さい。

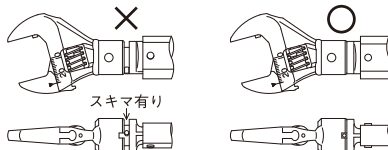


ご使用方法

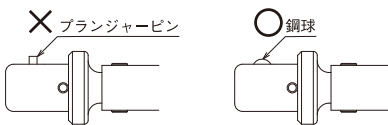
1. モンキ形トルクヘッドをトルクハンドルに差し込んで下さい。

⚠ 警告

● コネクタ部を確実に差し込んで下さい。



● トルクハンドルのコネクタ部がプランジャーピンのものには差し込まないで下さい。



2. トルク値の設定を行って下さい。

(トルク値の設定方法、及びご使用方法については、プリセット形トルクハンドル、及びヘッド交換式デジタルトルクレンチシリーズの取扱説明書を参照して下さい。)

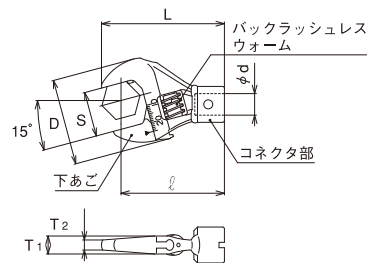
3. 開口寸法を合わせて下さい。

4. 締め付けようとするボルト・ナットにスプリングピンが当たるまでしっかりと差し込んで下さい。HY20-10THはスプリングピンが付いていないためくわえ部の奥まで差し込んで下さい。

5. トルクハンドルの矢印方向にゆっくり力を掛けます。「カチッ」という音または手に軽い「ショック」がしたら締め付け完了です。

※注) 一部のメーカーでモンキレンチ頭部に荷重をかける方向を一方のみに限定しておりますが、TOPのモンキ形トルクヘッドは両方向とも十分な強度を有しており、両方向に使用可能です。

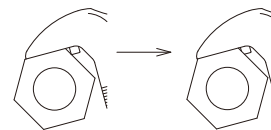
製品仕様



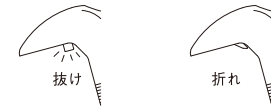
品番	開口寸法 S (mm)	頭部 外径 D (mm)	厚さ T1 (mm) T2 (mm)	全長 L (mm)	コネクタ部 内径 φd (mm)	重量 (g)	頭部 有効長 L (mm)	適用トルクハンドル
HY20-10TH	0~20	46	10 6	63	φ10	82	50	DT030-10BN
HY26-12TH	10~26	48	10 5.5	69	φ12	90	57	T-45NT DT060-12BN
HY30-15TH	10~30	58	12 6.5	79	φ15	140	65	T-100NT DT085-15BN DT135-15BN
HY38-18TH	17~38	66	12.5 6.5	95	φ18	210	80	T-180NT DT200-18BN
HY49-22TH	17~49	89	16.5 9	121	φ22	435	100	DT340-22BN

モンキ形トルクヘッドの点検・修理

● スプリングピンは使用しているうちに図のように変形しますが、トルク精度±4%は維持します。



● スプリングピンが抜けたり折れたりした場合は修理が必要です。弊社営業所かご購入された販売店まで製品をお送り下さい。(有償)



● バックラッシュレスウォームの点検
長期にご使用頂きますと、ウォームがあごのラックを挟む力が弱くなって、ラックとウォームに遊び(ガタ)が出る場合があります。浸透性潤滑油を差してウォームを回してもバネの反発力が回復しない時は修理が必要です。弊社営業所かご購入された販売店まで製品をお送り下さい。(有償)

⚠ 注意

● 分解・改造をしないで下さい。
トルク値の異常、故障、ケガの原因となります。

● デザイン・仕様等は、予告なく変更することがございますので、ご了承下さい。

TOP トップ工業株式会社

● E-mail : info@topools.co.jp ● URL : http://www.topools.co.jp

本社	〒955-8678 新潟県三条市塚野目2190-5	TEL (0256) 33-1681	FAX (0256) 94-7617
東京営業所	〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町4-2	TEL (03) 3966-2489	FAX (03) 5645-5314
大阪営業所	〒577-0012 東大阪市長田東2丁目3-3	TEL (06) 6744-8841	FAX (06) 6744-8911
名古屋営業所	〒460-0012 名古屋市中区千代田2-7-1	TEL (052) 252-0728	FAX (052) 269-1065
仙台営業所	〒984-0031 仙台市若林区6丁の目字柳屋28-101	TEL (022) 390-5650	FAX (022) 390-5670
札幌営業所	〒065-0026 札幌市東区北二条東五丁目2-14	TEL (011) 743-8291	FAX (011) 743-8290
三木営業所	〒673-0402 兵庫県三木市加茂269-5	TEL (0794) 86-2642	FAX (0794) 89-0105
埼玉営業所	〒331-0802 埼玉県さいたま市北区本郷町629	TEL (048) 653-1281	FAX (048) 653-1286
福岡営業所	〒816-0921 大野城市仲畑1-3-13	TEL (092) 502-8404	FAX (092) 502-8405
神奈川営業所	〒252-0005 座間市さがる野21-130	TEL (046) 252-6131	FAX (046) 252-6133